



Отчёт о пригодности альтернативного АТИ Tool/Equipment Conformity Report №57

Наименование инструмента/оборудования Tool/Equipment name:	Шифр (чертежный номер) оригинального инструмента / оборудования Original Part number:	Шифр (чертежный номер) альтернативного инструмента / оборудования Available alternative Part number:	Применимость Component Applicability
Load Fixture	IF1610 IF1611	IF1610-AT	45-0351-X
Ссылка на ЭТД / Maintenance Data ref.:	«TESTING AND FAULT ISOLATION» CMM 33-42-07		
Технические характеристики / параметры Characteristics/parameters	Требуемые Required	Доступные Available	Заключение (соответствует / не соответствует) Conclusion (corresponds / does not correspond)
Область применения	Обеспечение имитации нагрузки на фару, эквивалентной нагрузке во время посадки ВС	Стенд изготовлен путем снятия размеров с оригинальной фары с последующим моделированием процесса и выпуском конструкторской документации.	Соответствует
Поверка/калибровка Calibration	☐ Требуется required	☒ Не требуется Not required	Интервал Поверки/Калибровки Calibration interval
Использованные чертежи приложены: Drawings used as enclosed:	См. чертеж.		
Примечания: Note:	Инструмент / оборудование: ☐ изготовленный / ☒ приобретенный		

Заключение о соответствии:

При проектировании стенда было решено две задачи:

1. Была рассчитана максимальная аэродинамическая нагрузка, действующая на поверхность фары в полностью выпущенном положении, то есть в положении, когда теоретическая плоскость поверхности фары перпендикулярна набегающему воздушному потоку.

Расчёт был произведен используя формулу расчёта лобового аэродинамического сопротивления. По результатам вычисления максимальная аэродинамическая нагрузка, действующей на поверхность фары в полностью выпущенном положении составляет 654,2 Н.

2. Были рассчитаны геометрические параметры кинематики стенда и массы груза, имитирующие аэродинамическую нагрузку на поверхность фары.

Определение шарнирного момента на валу фары согласно формуле определения крутящего момента. По результатам вычисления получаем шарнирный момент $M_{ш} = 81,775 \text{ Н*м}$.

Определение длины плеча l_2 и выбор массы груза для создания шарнирного момента, уравнивающего шарнирный момент фары. По формуле определения шарнирного момента. По результатам вычисления получаем длину плеча $l_2 = 0,4172 \text{ м (417,2 мм)}$.

Проведены натурные эксплуатационные испытания нагрузочного стенда с использованием фары P/N 45-0351-5 S/N 11497.

На основе анализа данных технического обслуживания и результатов проведенных проверок, упомянутых выше.

Based on maintenance data analysis & the performed inspections results mentioned above.

Комиссия в составе:

The commission:

Инженерно-технический персонал

Maintenance staff:

*С.Г. Исаев**ТО компонентов*

должность

Подпись

*Медведев К.Е.*Фамилия,
Инициалы

Дата

*10.03.2025***Инженерно-технологический персонал**

Engineering staff:

*Директор ИТО**ТО с введением*

должность

Подпись

Фамилия,
Инициалы

Дата

*Табуров А.И.**10.03.2025г.***Принято решение принять инструмент/оборудование IF1610-АТ, пригодное для использования во время технического обслуживания: P/N's 45-0351-X.**

Decided to accept the tool/equipment suitable for use during maintenance

Альтернативному инструменту/оборудованию присвоен персональный идентификационный номер /Alternate tool / equipment is marked by ID number:*АТ 343***Начальник ИТО**

Engineering Department

Manager:

Литов

Подпись

*Карачев Д.С.*Фамилия,
Инициалы

Дата

10.03.2025