



Отчёт о пригодности эквивалентного материала
Equivalent Material Conformity Report №32

Наименование материала Material description:	Шифр (чертежный номер) оригинального материала Original Material Part number:	Шифр (чертежный номер) эквивалентного материала Equivalent Material Part number	Применимость Component Applicability
Electrical solder	SN63WRMAP3	SN63PB37	45-0351-X
Спецификация оригинального материала, паспорт безопасности Original Material Specification/ Technical data sheet ref.:	N/A		
Спецификация эквивалентного материала, паспорт безопасности Equivalent Material Specification/ Technical data sheet ref.:	N/A		
Ссылка на документацию Maintenance Data ref.:	«REPAIR» СММ 33-42-07		
Назначение материала: Purpose and usage:	Soldering / Пайка.		
Технические характеристики Characteristics	Показатель оригинального материала (Требуемые) / Required	Показатель эквивалентного материала (Доступные) / Available	
Composition / Состав	Олово 67%, Свинец 37% Tin 67%, Lead 37%	Олово 67%, Свинец 37% Tin 67%, Lead 37%	
Melting Point / Температура плавления	183°C	183°C	

Заключение о соответствии / Conformity Statement:
Соответствует всем необходимым параметрам.

На основании вышеизложенных данных эквивалентный материал / Based on the comparative analysis, equivalent material:

☒ **разрешен**
Permitted
☐ **не разрешен**
Prohibited

к использованию при техническом обслуживании / for use during maintenance
P/N 45-0351-X.

Инженерно-
технологический
персонал
Engineering staff:

Зам.нач. ИТО [Подпись] Авданин Р.В. 24.10.2024
Должность Подпись Фамилия Дата
Инициалы