



Отчёт о пригодности альтернативного АТИ

Tool/Equipment Conformity Report №65

Наименование инструмента/оборудования Tool/Equipment name:	Шифр (чертежный номер) оригинального инструмента / оборудования Original Part number:	Шифр (чертежный номер) альтернативного инструмента / оборудования Available alternative Part number:	Применимость Component Applicability
Crimp Tool	59250	КВТ СТК 75907	30-2581-3
Ссылка на ЭТД / Maintenance Data ref.:	«REPAIR» CMM 33-42-30		
Технические характеристики / параметры Characteristics/parameters	Требуемые Required	Доступные Available	Заключение (соответствует / не соответствует) Conclusion (corresponds / does not correspond)
AWG size / Сечение кабеля	AWG size 14-22 for insulated terminals MS25036-101 (2,08 mm ² - 0,325 mm ²)	КВТ 75907 с матрицей МПК-11 для изолированных разъемов (сечение кабеля 6 mm ² - 0,25 mm ²)	Соответствует
Поверка/калибровка Calibration	☐ Требуется required	☒ Не требуется Not required	Интервал Поверки/Калибровки Calibration interval
Использованные чертежи приложены: Drawings used as enclosed:	N/A		
Примечания: Note:	Инструмент / оборудование: ☐ изготовленный / ☒ приобретенный		
Заключение о соответствии: Так как параметры матрицы МПК-11 для КВТ СТК 75907 полностью подходят для обжимки данных изолированных разъемов и превосходят параметры оригинального инструмента Crimp Tool 59250 - он полностью подходит для выполнения необходимых операций.			
На основе анализа данных технического обслуживания и результатов проведенных проверок, упомянутых выше. Based on maintenance data analysis & the performed inspections results mentioned above.			
Комиссия в составе: The commission:			
Инженерно- технический персонал Maintenance staff:			
Р.р. и проч. Подпись Крестьянин М. 24.10.24 Дата			
Инженерно- технологический персонал Engineering staff:			
Зам.нач. ИТО Подпись Мельников А.К. 24.10.2024 Дата			
Принято решение принять инструмент/оборудование КВТ СТК 75907, пригодное для использования во время технического обслуживания: P/N 30-2581-3. Decided to accept the tool/equipment suitable for use during maintenance			
Альтернативному инструменту/оборудованию присвоен персональный идентификационный номер / Alternate tool / equipment is marked by ID number: NWT10000			
Начальник ИТО Engineering Department Manager:			
Подпись Харитов Д.С. 24.10.2024 Дата			