



Отчёт о пригодности альтернативного АТИ

Tool/Equipment Conformity Report №67

Наименование инструмента/оборудования Tool/Equipment name:	Шифр (чертежный номер) оригинального инструмента / оборудования Original Part number:	Шифр (чертежный номер) альтернативного инструмента / оборудования Available alternative Part number:	Применимость Component Applicability
Crimp Tool	59239-4	M22520/10-01	30-2581-3
Ссылка на ЭТД / Maintenance Data ref.:	«REPAIR» CMM 33-42-30		
Технические характеристики / параметры Characteristics/parameters	Требуемые Required	Доступные Available	Заключение (соответствует / не соответствует) Conclusion (corresponds / does not correspond)
AWG size / Сечение кабеля	AWG size 10-12	AWG size 10-12	Соответствует
Поверка/калибровка Calibration	☐ Требуется required	☒ Не требуется Not required	Интервал Поверки/Калибровки Calibration interval
Использованные чертежи приложены: Drawings used as enclosed:	N/A		
Примечания: Note:	Инструмент / оборудование: ☐ изготовленный / ☒ приобретенный		
Заключение о соответствии: Так как параметры Crimp Tool M22520/10-01 полностью соответствуют параметрам оригинального инструмента Crimp Tool 59239-4 - он полностью подходит для выполнения необходимых операций. На основе анализа данных технического обслуживания и результатов проведенных проверок, упомянутых выше. Based on maintenance data analysis & the performed inspections results mentioned above. Комиссия в составе: The commission: Инженерно-технический персонал Maintenance staff: Инженерно-технологический персонал Engineering staff:			
Принято решение принять инструмент/оборудование M22520/10-01, пригодное для использования во время технического обслуживания: P/N 30-2581-3. Decided to accept the tool/equipment suitable for use during maintenance Альтернативному инструменту/оборудованию присвоен персональный идентификационный номер /Alternate tool / equipment is marked by ID number: NWA09.			
Начальник ИТО Engineering Department Manager: Подпись: <u>Сергей Карамов Ф.С.</u> Дата: <u>24.10.2024</u>			