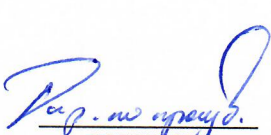
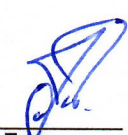
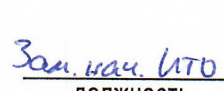
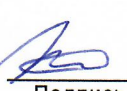
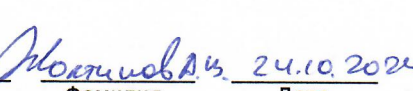
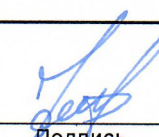
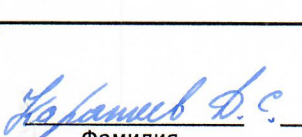
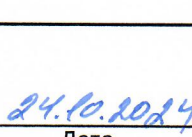




Отчёт о пригодности альтернативного АТИ

Tool/Equipment Conformity Report №70

Наименование инструмента/оборудования Tool/Equipment name:	Шифр (чертежный номер) оригинального инструмента / оборудования Original Part number:	Шифр (чертежный номер) альтернативного инструмента / оборудования Available alternative Part number:	Применимость Component Applicability
Torquing nut	641-309964	A.402	4298117
Ссылка на ЭТД / Maintenance Data ref.:	«ASSEMBLY» CMM 33-46-12		
Технические характеристики / параметры Characteristics/parameters	Требуемые Required	Доступные Available	Заключение (соответствует / не соответствует) Conclusion (corresponds / does not correspond)
Scope of application / Область применения	Unscrewing / screwing	Unscrewing / screwing	Соответствует
Tightening force / Усилие затяжки	2 Nm	0,5 - 2,5 Nm	Соответствует
Поверка/калибровка Calibration	☒ Требуется required	☐ Не требуется Not required	Интервал Поверки/Калибровки Calibration interval
Использованные чертежи приложены: Drawings used as enclosed:	N/A		
Примечания: Note:	Инструмент / оборудование: ☐ изготовленный / ☒ приобретенный		
Заключение о соответствии: Так как параметры Torque Screwdriver A.402 превосходят параметры оригинального инструмента Torquing nut 641-309964 - он полностью подходит для выполнения необходимых операций.			
На основе анализа данных технического обслуживания и результатов проведенных проверок, упомянутых выше. Based on maintenance data analysis & the performed inspections results mentioned above.			
Комиссия в составе: The commission:			
Инженерно-технический персонал Maintenance staff:	 должность	 Подпись	 Фамилия, Инициалы
Инженерно-технологический персонал Engineering staff:	 должность	 Подпись	 Фамилия, Инициалы
Принято решение принять инструмент/оборудование A.402, пригодное для использования во время технического обслуживания: P/N 4298117. Decided to accept the tool/equipment suitable for use during maintenance			
Альтернативному инструменту/оборудованию присвоен персональный идентификационный номер /Alternate tool / equipment is marked by ID number: NWT7894.			
Начальник ИТО Engineering Department Manager:	 Подпись		
	 Фамилия, Инициалы		
	 Дата		